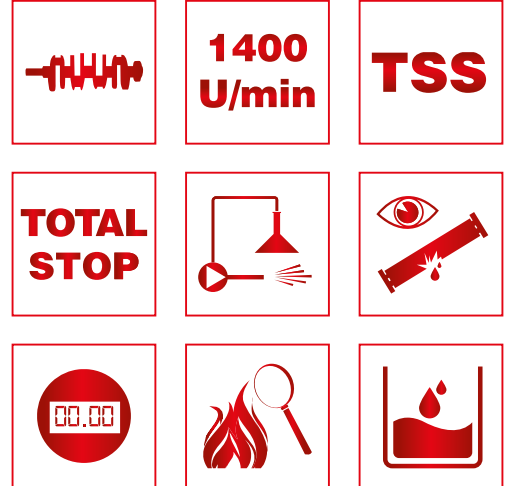


Hochdruckreiniger

HSC840-INOX FR 24kW

NEU!



INOX



Anti Frost Kreislaufsystem

Gerätetyp

HSC840-INOX FR 24kW

Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> • Geräteausführung: Edelstahl (lebensmittelecht) • Hochdruckreiniger zur Außenaufstellung für den Ganzjahresbetrieb • Geeignet für Winterbetrieb bis -15°C Außentemperatur • Frostschutz-Kreislaufsystem mit internem WAB • Edelstahl Lanzenköcher mit Frostschutzwasser-Rückführung in den WAB • SPS zur Steuerung des Frostschutzkreislauf-Systems mit Druckentlastung • Etronic I – Gerätesteuerung • 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar • Abschaltpistole mit Niederdruck-Leckage • Strahlrohr 600mm mit Düsenschutz • Edelstahl-Flachstrahldüse 25° • Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4 • Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung • Empfehlung: Einbau-Kit – automatische Schlauchtrommel mit 20m HD-Schlauch – optional
Arbeitsdruck	30-130bar/3-13MPa	
Max. Druck	150bar/15MPa	
Fördermenge	300-720l/h	
Düsengröße	045	
Heizleistung	24kW	
Heißwasserleistung	30-80°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	28,8kW/44,2A	
Elektr. Absicherung	3x50A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung		264kg/281kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Edelstahl, geeignet für Bodenaufstellung, 20mm PU-Schall- und Wärmedämmung, thermostatische Chassis-Elektro Heizung 80W, thermostatisch und SPS gesteuertes Frostschutz-Kreislauf-System mit Frostschutzwasser-Rückführung in den internen WAB 40ltr, betriebs-sicher bis -15°C Außentemperatur, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstun-denzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Stauraum für 2x20l Reinigungsmittelbehäl-ter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Druckschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel.