

Hochdruckreiniger

HSC1140-INOX 30kW





**1400
U/min**

TSS

**TOTAL
STOP**











INOX

Gerätetyp

HSC1140-INOX 30kW

Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> Edelstahl (lebensmittelecht) Etonic I - Gerätesteuerung 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar Abschaltpistole mit Drehgelenk Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz Edelstahl-Flachstrahldüse 25° Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4 Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-165bar/3-16,5MPa	
Max. Druck	185bar/18,5MPa	
Fördermenge	300-1000l/h	
Düsengröße	055	
Heizleistung	30kW	
Heißwasserleistung	30-80°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	36,5kW/57,0A	
Elektr. Absicherung	3x63A träge	
Gewicht netto/mit Verpackung		292kg/309kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Edelstahl, geeignet für Bodenaufstellung, 20mm PU-Schall- und Wärmedämmung, thermostatische Chassis-Elektro Heizung 80W, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferspeicherung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung während Betriebspausen im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etonic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Stand-By System für Heizung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Stauraum für 2x20l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Drehschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel.

Art.Nr.

533