

Hochdruckreiniger

KSM1840

Heißwasserbeständig



Gerätetyp	KSM1840		KSM1840-INOX
Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> 7" Touch-Screen Monitor SPS-Steuerung Siemens S7-1200 Automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen Automatischer Stand-By-Betrieb Drucklose Leitungen in Stand-By Boosterzusatzpumpe 60l Vorrats-Wassertank Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4 Wartungsintervall-Anzeige 	<ul style="list-style-type: none"> Edelstahl (lebensmittelecht) 7" Touch-Screen Monitor SPS-Steuerung Siemens S7-1200 Automatische Zu- und Abschaltung der Hochdruckpumpen Automatischer Stand-By-Betrieb Drucklose Leitungen in Stand-By Boosterzusatzpumpe 60l Vorrats-Wassertank Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4 Wartungsintervall-Anzeige
Arbeitsdruck	30-180bar/3-18MPa		
Max. Druck	200bar/20MPa		
Fördermenge	900-1800l/h		
Düsengröße	2x050		
Max. Zulauftemperatur	80°C		
Pumpendrehzahl	1400U/min		
Anschlussleistung	14,0kW/25,5A		
Elektr. Absicherung	3x32A träge		
Gewicht netto/mit Verpackung		493kg/508kg	493kg/508kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)		113x80x209cm/129x104x210cm	113x80x209cm/129x104x210cm

Robustes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Stahlblech, verzinkt und pulverbeschichtet (Option INOX: Geräte-Chassis aus Edelstahl), geeignet für Bodenaufstellung, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickelstahl Pumpenkopf, heißwasserbeständig bis 85°C, Hochleistungs- Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Boosterpumpe zur Ladung der Hochdruckpumpen (Kavitationsvermeidung), automatische Pumpen Zu- und Abschaltregelung durch SPS, Totalabschaltung nach 5 bis 600min - einstellbar, mit Leckage-Erkennung, Unloader-Sicherheitsventil zur Geräteüberwachung, druckloses Rohrleitungssystem im Stand-By-Betrieb, robuster Ein-Aus Drehschalter - abschließbar.

Art.Nr.	1561	156101
---------	------	--------