

Hochdruckreiniger

HSC1140-INOX FR 30kW

NEU!



	1400 U/min	TSS
TOTAL STOP		

INOX



Anti Frost Kreislaufsystem

Gerätetyp

HSC1140-INOX FR 30kW

Spannung	3/N/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> • Geräteausführung: Edelstahl (lebensmittelecht) • Hochdruckreiniger zur Aussenaufstellung für den Ganzjahresbetrieb • Geeignet für Winterbetrieb bis -15°C Aussentemperatur • Frostschutz-Kreislaufsystem mit internem WAB • Edelstahl Lanzenköcher mit Frostschutzwasser-Rückführung in den WAB • SPS zur Steuerung des Frostschutzkreislauf-Systems mit Druckentlastung • Etronic I – Gerätesteuerung • 10m HD-Schlauch DN08 - 315bar • Abschalt pistole mit Niederdruck-Leckage • Strahlrohr 600mm mit Düsenschutz • Edelstahl-Flachstrahldüse 25° • Wassernetz-Trennung gem. DIN EN 1717 Klasse 4 vorbereitet • Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung • Empfehlung: Einbau-Kit – automatische Schlauchtrommel mit 20m HD-Schlauch – optional
Arbeitsdruck	30-165bar/3-16,5MPa	
Max. Druck	185bar/18,5MPa	
Fördermenge	300-1000l/h	
Düsengröße	055	
Heizleistung	30kW	
Heißwasserleistung	30-80°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	36,5kW/57,0A	
Elektr. Absicherung	3x63A träge	

Gewicht netto/mit Verpackung	292kg/309kg
Abmessungen Gerät/mit Verpackung (LxBxH)	122x75,5x162,5cm/125x81,5x175,5cm

Robustes, korrosionsgeschütztes, selbsttragendes Geräte-Chassis aus Edelstahl, geeignet für Bodenaufstellung. 20mm PU-Schall- und Wärmedämmung, thermostatische Chassis-Elektro Heizung 80W, thermostatisch und SPS gesteuertes Frostschutz-Kreislauf-System mit Frostschutzwasser-Rückführung in den internen WAB 40ltr, betriebssicher bis -15°C im Außentemperatur, Edelstahl-Warmwasserboiler 65l Inhalt mit Vorwärmung und Pufferung für sofortigen Heißwasser-Einsatz und Heißwasserbereitung im Stand-By-Betrieb, Triplex-Kolbenpumpe mit Chrom-Nickel-Pumpenkopf (Heißwasserbeständig), Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Etronic I - Gerätesteuerung: (Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20min, Betriebsstundenzähler mit Wartungsmeldung, Wassermangelsicherung), Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, Stauraum für 2 x 20l Reinigungsmittelbehälter mit wählbarer Ansteuerung, 2 Bedienebenen, 3 robuste Ein-Aus Drehschalter für HD-Pumpe, Heizung und Reinigungsmittel, 7,5m Anschlusskabel.

Art.Nr.	533004
----------------	--------